



# GRYFIT

## MONTAVIMO IR EKSPLOATAVIMO VADOVAS

### DŪMŲ SKLENDĖ VX-6

EI 120 (view-how i↔o) S1500C<sub>10000</sub> AAmulti

EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ SERTIFIKATAS Nr. 1391-CPR-0163/2014

Platintojas: UAB „Leovira“, Žarijų g. 4 Vilnius, LT-02300

[gamyba@leovira.lt](mailto:gamyba@leovira.lt), +37052640954

#### 1 MONTAVIMAS

Sklendę turi montuoti specialistas, apmokytas montuoti priešgaisrinės saugos elementus.

##### 1.1 BENDRI MATMENYS

Tam, kad galėtumėte tinkamai sumontuoti sklendę vertikaloje betoninėje, plytų arba lengvų gipso plokščių pertvareje arba horizontalioje betoninėje pertvareje, bendri jos matmenys turi būti: Ilgis+90 × Plotis+90.

##### 1.2 TVIRTINIMAS IR MONTAVIMAS

Įtaisykite sklendę angoje pagal ašinę liniją. Siekiant užtikrinti, kad pertvara būtų atspari ugniai, būtina laikytis sklendės montavimo krašto linijos (užklijuota nurodanti etiketė „MORTARING BORDER“) esančios ant sklendės korpuso. Montuojant sklendę plytų ar betoninėse sienose, būtinas mūro skiedinio ar cemento skiedinio užpildas.

Jeį naudojamos lengvų gipso plokščių pertvaros, užpildas turi būti padarytas iš gipso skiedinio, t. y.: M 15 TIPO XELLA forma pagal EN 998-2

##### PASTABA

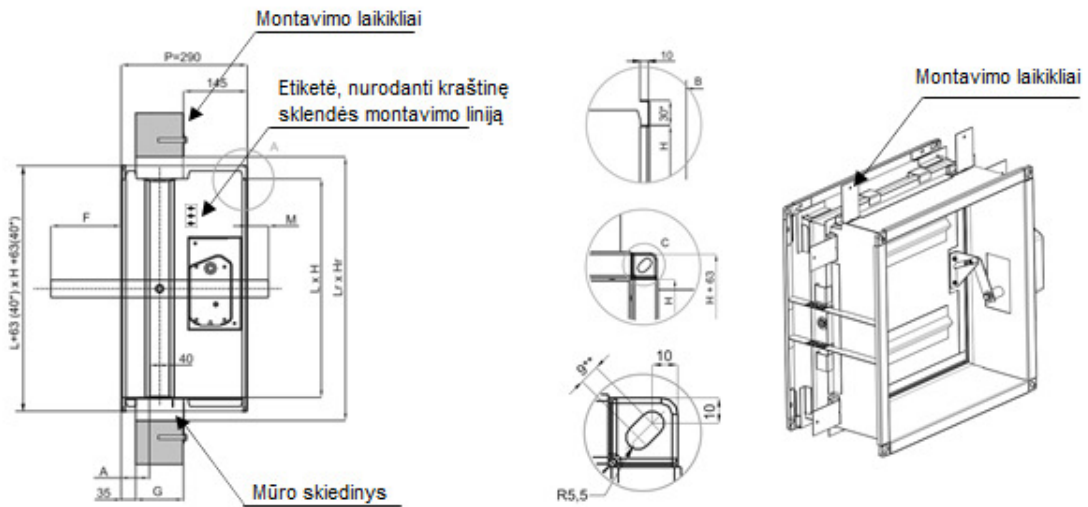
- Montuojant sklendę negalima sklendės valdymo mechanizmo ištepti skiediniu, klijais ar dažais. Sklendės valdymo mechanizmas turi būti visiškai apsaugotas, kol bus baigti mūrijimo ir dažymo darbai.
- Montavimo metu ir kol skiedinys sukietėja, sklendės mentė turi likti uždaryta. Tūri būti užtikrinta, kad dūmų sklendė nebus spaudžiama pertvarų montavimo metu. Tai gali sukelti korpuso deformaciją ir apgadinti sklendės mentę.
- Prižiūrai turi būti palikta bent 200 mm prošvaisa tarp artimiausio pastato elemento ir sklendės mechanizmo.
- Montuojant vožtuvą turi būti išlaikyta vožtuvo geometrija. Sumontavus tikrinti kampu matavimo įrankiu.

#### 1.3 MONTAVIMO BŪDAS

##### 1.3.1 VERTIKALI PERTVARA

Mažiausias vertikalios pertvaros iš betono, aktyjo betono ar plytų storis G = 110 mm. Montavimui palengvinti rekomenduojama naudoti montavimo laikiklius (UM). Tai pritvirtintos plokštelės prie korpuso, išlankstomos prieš montuojant produktą. Montavimo laikiklius sraigtais pritvirtinę prie pertvaros, galite pradėti

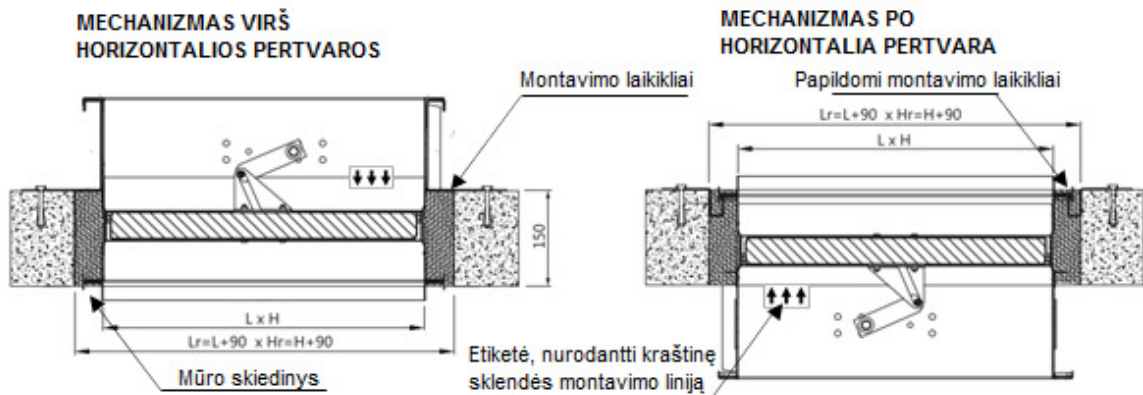
užpildyti skiediniu.



\* Jei užsakoma su 20 mm pločio flanšais. Standartinis flanšo plotis 30 mm.

### 1.3.2 HORIZONTALI PERTVARA

Minimalus horizontalios pertvaros iš betono ar akytojo betono storis yra 150 mm. Privaloma naudoti UM montavimo laikiklius. Tai pritvirtintos plokštelės prie korpuso, išlankstomos prieš montuojant.



Jeigu mechanizmas yra virš horizontalios pertvaros, sklendė turi būti montuojama naudojant 8 montavimo laikiklius, pritvirtintus prie sklendės korpuso. Laikiklius reikia išlankstyti prieš montuojant. Montavimo laikikliai užtikrina, kad būtų laikomasi mūrijimo ribos – ji aiškiai paženklinta korpuso etiketėje. Mažiausias horizontalios pertvaros storis yra 150 mm.

Jeigu sklendės mechanizmas yra žemiau horizontalios pertvaros, sklendė turi būti montuojama naudojant papildomus montavimo laikiklius. Standartiniai papildomi laikikliai, kuriuos tiekia gamintojas, atitinka 150 mm pertvaros storį. Jei pertvaros storesnės, tai turi būti nurodyta užsakymo metu. Būtina visuomet laikytis mūrijimo ribos.

### 1.4 PRIJUNGIMAS PRIE VENTILIACIJOS ORTAKIO

Montavimo metu sklendės korpusas negali būti apgadintas, ypač negalimos deformacijos ar geometrijos pokyčiai. Kai sklendė prijungta prie ventiliacijos ortakio, būtina atlikti uždarymo ir atidarymo bandymą.

**PASTABA.** Sklendę prijungti prie ventiliacijos arba oro kondicionavimo ortakio būtina pagal ašinę liniją, kad pasukant sklendės mentę ji nekliūtų už kanalo sienelių. Tai būtina sąlyga, kad sklendė veiktų tinkamai. Sklendė turi būti tvirtai sumontuota. Sklendės korpusui negali būti perduodami laisvi vėdinimo sistemos virpesiai ir mechaninis veržimas.

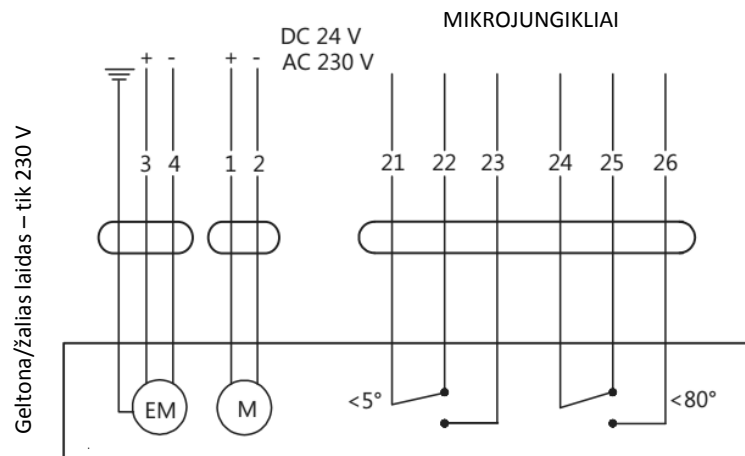
## 1.5 ELEKTROS JUNGTYS

Prijunkite maitinimo kabelį ir mikrojungiklių kabelius pagal tolesnę pavaizduotą schemą ir elektros instaliacijos schemą. Atlikite maitinimo jungčių tikinimą.

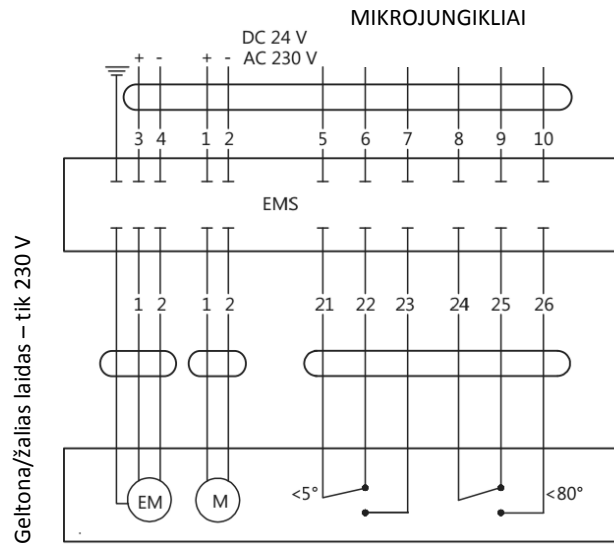
### PASTABA

**Sumontavus dūmų vožtuvą prieš išbandant veikimą elektrine pavara, būtina nuimti pavara ir 13mm veržlėrakčiu prasukti ašį t.y. atidaryti ir uždaryti sklendę rankiniu būdu. Jei vožtuvas su elektromagnetiniu fiksatoriumi, prieš prasukimą būtina jį aktyvuoti. Taip įsitikinama, kad mentė juda laisvai ir nebus sužadintas pavaros mechanizmas !**

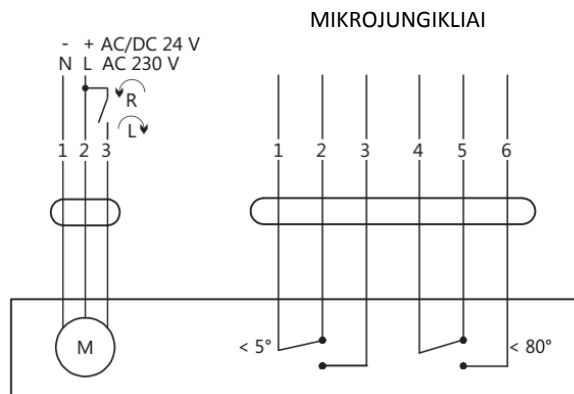
### 1.5.1 VX-6 DŪMŲ SKLENDĖ su elektromagnetu ir FDG-8 pavara



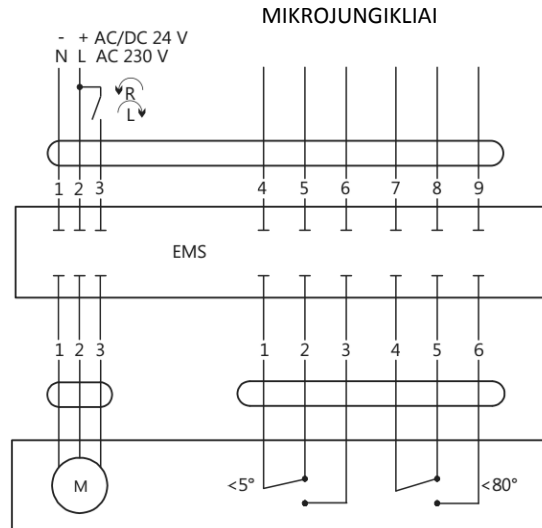
1.5.2 VX-6 DŪMŲ SKLENDĖ su elektromagnetu, FDG-8 pavara ir EMS



1.5.3 VX-6 DŪMŲ SKLENDĖ su SDG pavara



## 1.5.4 VX-6 DŪMŲ SKLENDĖ su SDG pavara ir EMS



## 1.6 ELEKTROMAGNETŲ IR PAVARŲ TECHNINIAI DUOMENYS

PAVAROS TECHNINIAI DUOMENYS				
Pavaros tipas	FDG-8-24	FDG-8-230	SDG-15-24	SDG-15-230
Maitinimo įtampa	24 V DC/AC	230 V AC	24 V DC/AC	230 V DC/AC
Naudojama galia įtempiant spyruoklę	3,5 W	9,2 VA	7 W	7 W
Naudojama galia budėjimo režimu	0,5 W	6,9 VA	1,5 W	1,5 W
Laikas per kurį spyruoklė uždaro vožtuvą	55–71 s		< 30 s	
Apsaugos klasė	II		III	II
Apsaugos lygis	IP54		IP54	
Garso galios lygis	< 52 dB(A)		< 55 dB (A)	
Dar. temp. intervalas	nuo -20 °C iki +50 °C		nuo -30 °C iki +50 °C	

ELEKTROMAGNETO TECHNINIAI DUOMENYS		
Maitinimo įtampa	24 arba 48 Vimpulsas	230 V AC impulsas
Naudojama galia	3,5 W	5,5 VA

Įtampos leidžiamoji nuokrypa -10 % +10 %

## 2 EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJA

### 2.1 NUOTOLINIS VX-6 DŪMŲ SKLENDĖS UŽDARYMAS IR ATIDARYMAS

#### 2.1.1 VX-6 SU ELEKTROMAGNETU IR FDG-8 PAVARA ARBA SU PAPILDOMU EMS MODULIU

Norėdami uždaryti dūmų sklendę VX-6, įsitinkite, kad elektromagneto maitinimas atjungtas, ir prijunkite įtampą prie pavaros. Sklendė bus uždaryta greičiau negu per 71 s. Kai ji uždaryta, atjunkite pavaros maitinimo įtampą.

Norėdami atidaryti dūmų sklendę VX-6, paleiskite impulsą (24,48/230V) elektromagnetui (**rekomenduojama nuo 1 s iki 3 s**), kuris įjungs mechanizmą ir uždarys sklendę greičiau negu per 30 s. Kai mechanizmas įjungtas, būtina, kad visiškai uždarytų sklendė, taip dūmų sklendė vėl bus parengties padėtyje.

#### 2.1.2 VX-6 SU SDG PAVARA ARBA SU PAPILDOMU EMS MODULIU

Norėdami uždaryti dūmų sklendę VX-6, prijunkite įtampą prie pavaros laidų, pažymėtų 1 ir 2. Sklendė bus uždaryta greičiau negu per 30 s. Norėdami atidaryti dūmų sklendę VX-6, prijunkite įtampą prie pavaros laidų, pažymėtų 1 ir 3. Sklendė bus atidaryta greičiau negu per 30 s.

### PASTABA

1. **Jeį sklendė buvo paveikta ugnies, ją reikia pakeisti.**
2. **Gražinant sklendę į uždarytą padėtį, rekomenduojama išjungti dūmų ištraukimo sistemos ventiliatorius.**

### 3 PRIEŽIŪRA

Sklendei specialios priežiūros nereikia, tačiau patartina kontroliuoti, ar sklendė veikia tinkamai, ir kartą per metus parengti rašytinę ataskaitą. Sklendės priežiūrą turi atlikti įgaliotas darbuotojas, gamintojo arba jo vietos platintojo išmokytas atlikti priežiūros darbus.

### 4 LAIKYMAS

Sklendė yra pristatoma uždaryta, su visu valdymo mechanizmu, sumontuotu ir užblokuotu mechaniniu užraktu (jeigu yra FDG pavara), kurį prieš paleidžiant reikia pašalinti. Montuojant sklendę statybvietėje turi būti laikomasi darbo saugos reikalavimų ir šiame vadove pateikiamų nurodymų, kad būtų išvengta sklendės apgadavimo.

*Sklendės turi būti apsaugotos nuo drėgmės ir mechaninių smūgių ar poveikio. Draudžiama laikyti daugiau nei dvi sklendes vieną ant kitos. Jei sklendės laikomos ant žemės, jos turi būti padėtos ant apsauginių padėklų, kad būtų išvengta korpuso apgadavimo arba deformacijos.*

*Gabenant sklendė visada turi būti uždaryta, ir, jei įrengta FDG pavara, ji turi būti užblokuota. Norėdami tai padaryti, įstatykite šešiakampį raktą į lizdą (1) ir sukite jį į kryptimi, kurią nurodo žemiau lizdo esanti rodyklė, kol ekrane po pagrindiniu pavaros indikatoriumi (3) pasieks 90 laipsnių padėtį, t. y., sklendė bus uždaryta.*