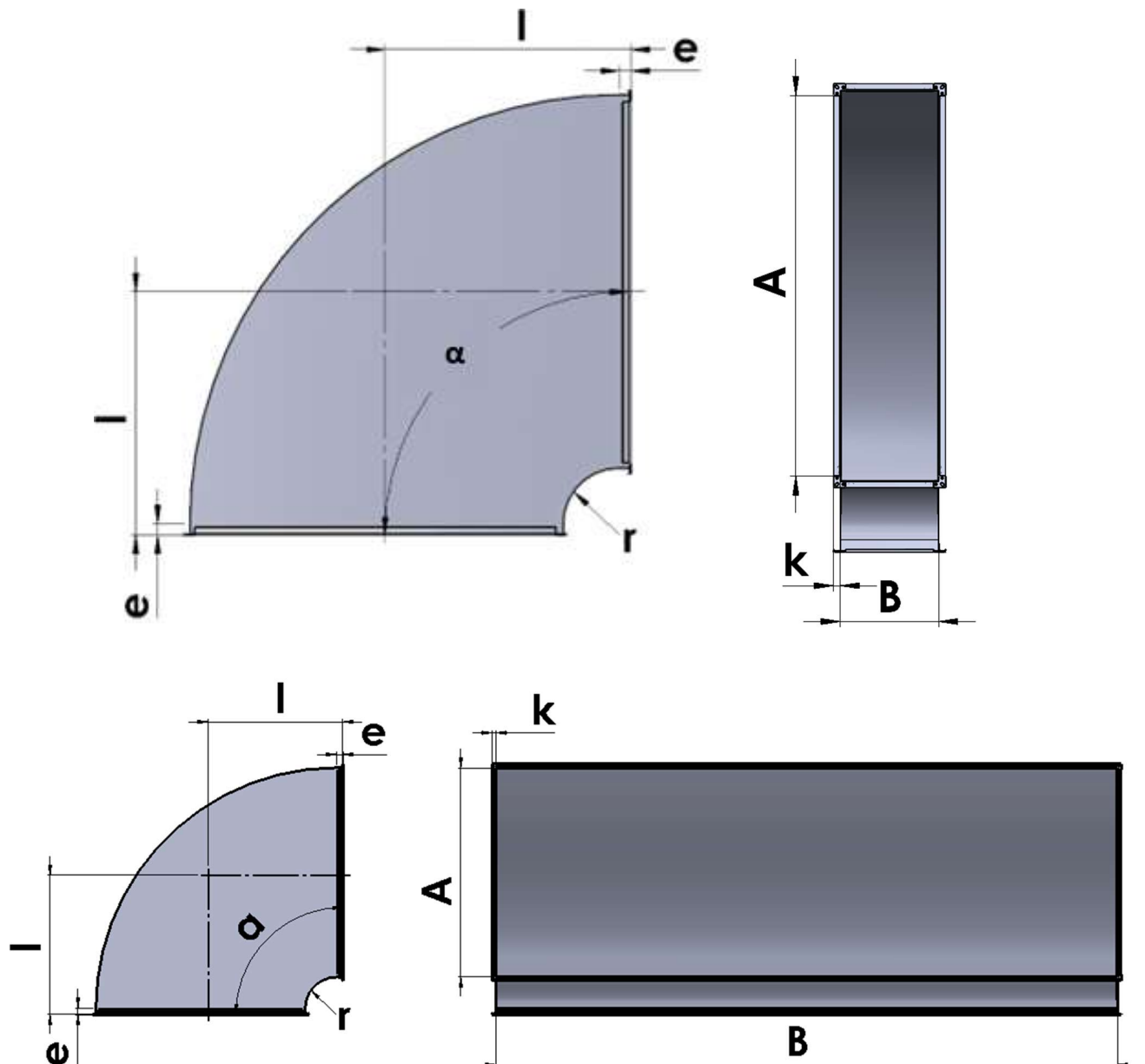


Alkūnės SAL



A – pirmoji kraštinė;

B – antroji kraštinė;

α – kampas užsakomas pagal poreikį;

e – tiesus kakliukas flanšo tvirtinimui, e = 30 mm;

r – alkūnės vidinis radiusas, r = 150 mm (vietoje r galimas 50x50 mm status kampas, tada e = 0);

k – flanšo plotis, kai plačiausioji kraštinė A arba $B < 1500$ mm, $k = 20$ mm; kai 1500 mm $\leq A$ arba $B \geq 2000$ mm, $k = 30$ mm; kai A arba $B > 2000$ mm, $k = 40$ mm (rekomenduojama);

l – alkūnės ilgis iki centro:

$$l = ((0,5 \times a) + r) \times \left(\tan \frac{\alpha}{2}\right) + e$$

Kodo pateikimo tvarka užsakant

SAL-α-A-B

! Kai kraštinė B virš 2000 mm, 90° alkūnė yra skaidoma į dvi 45° alkūnes, tarpusavyje sujungiamos flanšais.

- Standartiškai gaminama iš galvanizuoto lakštinio plieno DX51D+Z(225-275)/S220GD+Z(225-275) atitinkančio LST EN 10346 standartą ir iš nerūdijančiojo plieno EN 1.4301(AISI304)/EN 1.4404(AISI316) atitinkančio LST EN 10028-7;
- Standumo užtikrinimui sienelės yra standinamos trapecinio profiliavimo būdu bei dedami įvairaus tipo skersiniai standinimai. Taip pat, gaminio standumą didina iš K tipo profilių gaminamos flanšinės jungtys;
- Stačiakampės fasoninės dalys atitinka LST EN 1505 standarto keliamus reikalavimus;
- Tinkamai sumontuotos sistemos atitinka B sandarumo klasę (bandymai atliekami pagal LST EN 1507 standartą), pagal užsakymą galime pagaminti ir C sandarumo klases;
- Standartinės fasoninės dalys atitinka A1 degumo klasę (pagal LST EN 13501-1:2007 standartą).

Duomenys gali būti keičiami be atskiro įspėjimo. Data: 2023-10-18