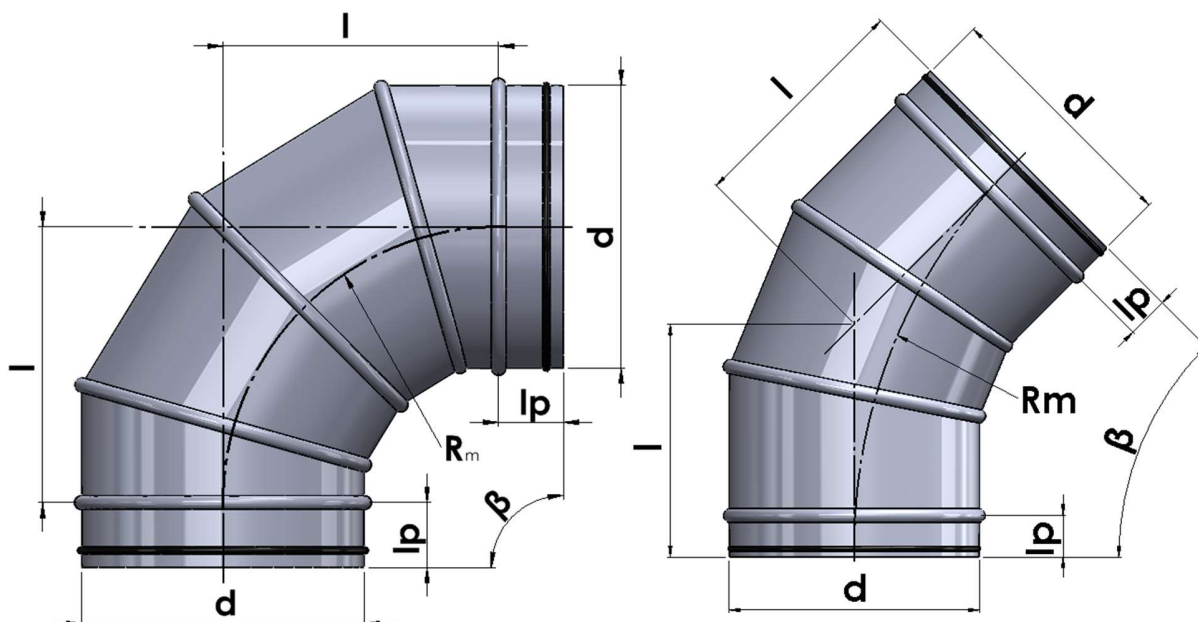


Alkūnės SAG


d – alkūnės skersmuo;

l_p – kakliukų ilgis;

R_m – alkūnės radiusas, $R_m = d$;

β – alkūnės kampas, standartiškai 45° ir 90° , pagal individualų užsakymą galima nuo 5° iki 120° ;

l – alkūnės ilgis iki centro ašies;

d, mm	l_{90°, mm	l_{45°, mm	l_p, mm
100	100	41	33
125	125	52	33
140	140	58	33
160	160	66	33
180	180	75	33
200	200	83	33
225	225	93	33
250	250	104	33
280	280	116	33
315	315	130	33
355	355	147	55
400	400	166	55

d, mm	l _{90°} , mm	l _{45°} , mm	l _p , mm
450	450	186	55
500	500	207	55
560	560	232	55
630	630	261	55
710	710	294	55
800	800	331	55
900	900	373	100
1000	1000	414	100
1120	1120	464	100
1250	1250	518	100

Kitokio β kampo alkūnių ilgis l apskaičiuojamas pagal formulę: $l = R_m \times \operatorname{tg}(\beta/2)$.

Kodo pateikimo tvarka užsakant
SAG-β-d

- Standartiškai gaminama iš galvanizuoto lakštinio plieno DX51D+Z(225-275)/S220GD+Z(225-275) atitinkančio LST EN 10346 standartą ir iš nerūdijančiojo plieno EN 1.4301(AISI304)/EN 1.4404(AISI316) atitinkančio LST EN 10028-7;
- Apvalios fasoninės dalys atitinka LST EN 1506:2007 standarto keliamus reikalavimus;
- Tinkamai sumontuotos sistemos atitinka C sandarumo klasę (bandymai atliekami pagal EN 12237:2003 standartą);
- Sandarumą užtikrina EPDM tarpinės;
- Slėgio nuostolių skaičiavimui, 90° segmentinės alkūnės pasipriešinimo koeficientas $\zeta = 0,42$;
- Standartinės fasoninės dalys atitinka A1 degumo klasę (pagal LST EN 13501-1:2007 standartą).

Duomenys gali būti keičiami be atskiro įspėjimo. Data: 2023-11-07